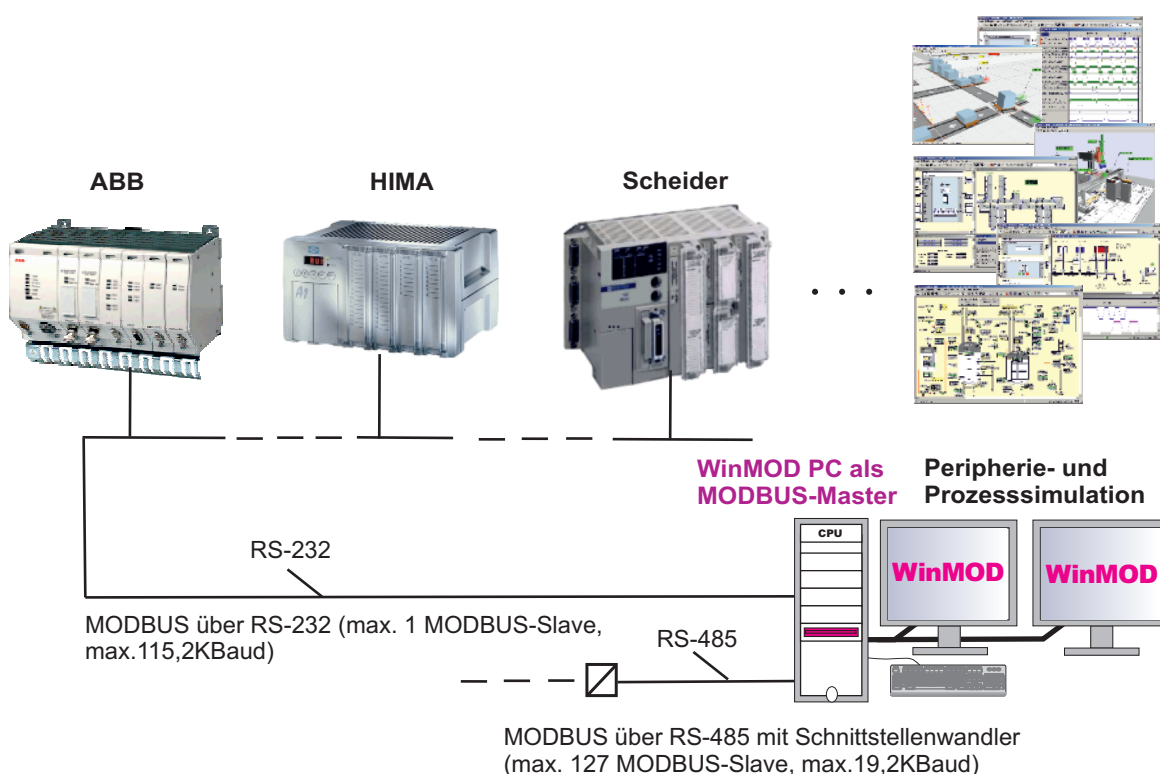


Datenblatt WinMOD-Konfiguration X620

Die WinMOD-Konfigurationen stellen die Verbindung zu den Automatisierungssystemen her. Sie verbinden reale und virtuelle Steuerungen sowie Leitsysteme in Echtzeit mit den in WinMOD virtualisierten Maschinen und Anlagen.



Bestell-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

WX620K0T72	WinMOD-Konfiguration X620 V7.2 E Konfigurations- und Treibersoftware X620 inkl. Handbuch
------------	---

WinMOD-Konfiguration X620 - Spezifikation

Einsatz

Die Konfiguration X620 kann für alle Automatisierungssysteme (AS) genutzt werden, mit denen eine Kommunikation als MODBUS-Slave möglich ist. Es sind auch Konfigurationen mit mehreren Automatisierungssystemen im Verbund möglich.

Hardware-Link zum Automatisierungssystem

Die Anschaltung erfolgt direkt über RS-232 (max. 10 m) oder über RS-485 mit Schnittstellen-wandler.

Signalübertragung

Die Signalübertragung erfolgt durch MODBUS mit einer Baudrate von bis zu 115,2 kBaud. WinMOD ist als Master, das Automatisierungssystem ist als Slave parametrierbar. Die Übertragungszeit der I/O-Daten wird durch die Baudrate und die Größe des I/O-Bereichs bestimmt. Die zu übertragenden Signalbereiche werden in der WinMOD-Konfigurationssoftware mit einer komfortablen Bedienoberfläche parametrierbar. Es sind beliebige I/O-Adressbereiche als Einzelbit/Byte oder Word/Doppelword einstellbar.

Software im Automatisierungssystem

Die Verbindung zwischen den Operanden des Automatisierungssystems und den Signalen für die MODBUS-Übertragung erfolgt nach den Regeln der genutzten Programmiersoftware. Es wird empfohlen, softwareseitig im Automatisierungsgerät eine logische Umschaltung zwischen der projektierten realen Signalperipherie und der in WinMOD simulierten Signalperipherie vorzusehen.

WinMOD-Konfigurationssoftware

Die Anzahl der zu übertragenden Daten kann parametrierbar sein, um optimale Übertragungszeiten zu erreichen. Die Analogwerte sind entsprechend der Auflösung der realen Baugruppen parametrierbar.

System Voraussetzung

- aktuelle WinMOD-Systemsoftware (siehe Systemsoftware unter www.winmod.de)

WinMOD-Konfiguration X620 - Spezifikation

Produktsupport / Gewährleistungen

WinMOD-Konfigurationen dienen vornehmlich der „Hardware in the Loop Kopplung“ (HIL) zwischen WinMOD und realen oder virtuellen Automatisierungssystemen (AS). WinMOD-Konfigurationen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung und Anpassung an technische Veränderungen der anzuschließenden AS (z.B. neue bzw. erweiterte Funktionalitäten, neue Standards, etc.).

Grundsätzlich ist es nicht möglich die Simulierbarkeit aller in der Systemkopplung zu AS denkbaren und bei realen AS verfügbaren Funktionalitäten zu gewährleisten.

Im Rahmen des WinMOD-Supports werden bei Funktionsproblemen oder geplanten Funktionserweiterungen, soweit machbar, schnellstmögliche Lösungen angestrebt.

Entsprechende Entwicklungsanpassungen werden von M&P zeitnah in Form von Upgrades angeboten.

Ein Anrecht von Lizenznehmern auf individuelle Anpassungen der WinMOD-Konfigurationen besteht nicht.

Sicherheitshinweis / Haftungsausschluss

Der Einsatz von WinMOD-Konfigurationen ermöglicht grundsätzlich die Kopplung von WinMOD-Projekten mit realen und virtuellen Automatisierungssystemen im Sinne der zu realisierenden Echtzeitsimulation.

Die damit technisch bereitgestellten Kopplungsmöglichkeiten können bei unsachgemäßer Nutzung zu Fehlfunktionen bei absichtlich oder versehentlich angeschlossenen technischen Systemen führen.

Die Beseitigung von Störungen und Schäden, die durch unsachgemäße Behandlung seitens des Lizenznehmers, durch Einwirkung Dritter oder durch höhere Gewalt verursacht werden, ist nicht Gegenstand der Gewährleistung.

Gleiches gilt für Schäden und Störungen, die durch Umweltbedingungen am Aufstellungsort, durch Fehler oder Nichtleistung der Stromversorgung, fehlerhafte Hardware oder sonstige, nicht von M&P zu vertretene Einwirkungen verursacht werden.

Die WinMOD-Systemsoftware, mit allen ihren Komponenten und Ergänzungen, ist für die Simulation und zu Testzwecken entwickelt worden. Ein Einsatz im Umfeld realer Maschinen und Anlagen erfolgt auf Risiko des Lizenznehmers und schließt sämtliche Haftungsansprüche gegen den Lizenzgeber aus.

Technische Änderungen vorbehalten.

Mewes & Partner GmbH

Neuendorfstr. 15 • 16761 Hennigsdorf
e-mail: WinMOD@Mewes-Partner.de
<http://www.winmod.de>

Tel.: +49 (0)3302 / 2097-0
Fax: +49 (0)3302 / 2097-111